|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| STUDIJSKI PROGRAM: Specijalističke studije | |  |  |  |  |  |  |
| PREDMET: Ekonomika za menadžere u sportu | |  |  |  |  |  |  |
| **Evid.** |  |  | | | |  | **UKUPNO POENA** |
| **broj** | **Prezime i ime** | **I KOL. (max.35)** | | **ZAV. ISPIT (max.50)** | | **seminarski rad (max.15)** |
|  |  | **Red.** | **Pop.** | **Red.** | **Pop.** |  |
| 1 | Bošković Antonije | 26,5 |  |  |  |  | **26,5** |
| 2 | Đuričanin Ivana | 18 |  |  |  |  | **18** |
| 3 | Đuričanin Anđela | 24 |  |  |  |  | **24** |
| 4 | Ivanović Marko |  |  |  |  |  | **0** |
| 5 | Popović Vaso | 30,5 |  |  |  |  | **0** |
| 6 | Pođanin Vukašin | 22 |  |  |  |  | **22** |
| 7 | Zajović Aleksa | 20 |  |  |  |  | **20** |
| 8 | Krivokapić Marko | 15 |  |  |  |  | **15** |
| 9 | Petrović Danilo | 30 |  |  |  |  | **30** |

# Rezultati kolokvijuma održanog 13.12.2018. godine